

DOCUMENTO DE CLASSIFICAÇÃO

Içdas Çelik Enerji Tersane ve Ulaşım San. A.Ş.
Devekaldirimi cad. Gunesli Mah. N.º 21
34212 Gunesli - Bagcilar
Istambul
TURQUIA
tel.: + 90 212 604 04 04
fax: + 90 212 550 20 24/651 97 89
e-e: icdas@ocdas.com.tr
http://www.icdas.com.tr

IÇDAS 500S (A500 NR)

O presente documento anula e substitui o DC 125, de Janeiro de 2005.
A situação de validade do DC pode ser verificada no portal do LNEC (www.lnec.pt).

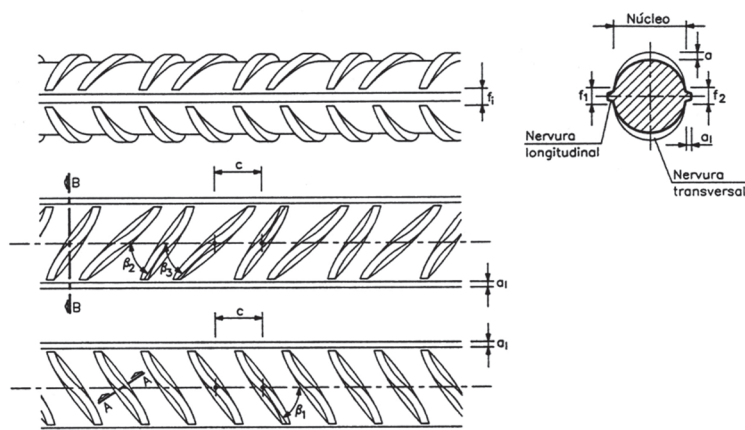
1 OBJECTO

O presente Documento de Classificação classifica os varões IÇDAS 500S para efeitos do seu emprego como armaduras ordinárias em estruturas de betão armado e pré-esforçado, de acordo com a regulamentação em vigor.

2 CARACTERIZAÇÃO

Os varões IÇDAS 500S são obtidos directamente por laminagem a quente e podem ser fornecidos em comprimentos rectos ou em rolos. Apresentam um perfil com duas séries opostas de nervuras de secção variável e oblíquas em relação ao eixo dos varões. Numa das séries, as nervuras oblíquas contíguas são paralelas. Na série oposta, as nervuras oblíquas têm inclinações alternadas em relação ao eixo dos varões. O espaçamento entre nervuras oblíquas é igual nas duas séries referidas.

As características de forma e de dimensões dos varões IÇDAS 500S são as seguintes:



| Diâmetro nominal (mm) | Secção nominal (mm²) | Massa nominal (kg/m) | Nervura transversal | | |
|-----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|
| | | | Afastamento entre nervuras c (mm) | | Altura máxima das nervuras a (mm) |
| | | | Valor nominal | Tolerância (%) | Valor mínimo |
| 8 | 50,3 | 0,395 | 5,7 | ± 20 | 0,52 |
| 10 | 78,5 | 0,617 | 6,5 | ± 15 | 0,65 |
| 12 | 113 | 0,888 | 7,2 | | 0,78 |
| 16 | 201 | 1,58 | 9,6 | | 1,04 |
| 20(*) | 314 | 2,47 | 12,0 | | 1,30 |
| 25(*) | 491 | 3,85 | 15,0 | | 1,63 |
| 32(*) | 804 | 6,31 | 19,2 | | 2,08 |

(*) Produto produzido exclusivamente sob a forma de comprimentos rectos



A identificação da origem dos varões e do respectivo fabricante será efectuada através de um código que consiste no engrossamento de certas nervuras conforme se esquematiza na figura acima.

Os varões produzidos sob a forma de rolos serão identificados por uma marcação adicional através de um código que consiste no engrossamento de uma nervura transversal na série de nervuras oposta à da identificação do fabricante e do país de origem.

Estes códigos deverão ser repetidos uniformemente ao longo do varão com um intervalo não superior a 1,50 m.

Os varões IÇDAS 500S deverão possuir características mecânicas que satisfaçam à Especificação LNEC: E450:2010 – Varões de Aço A500 NR para armaduras de betão armado. Características, ensaios e marcação.

3 CLASSIFICAÇÃO

Para todos os efeitos inerentes ao emprego dos varões IÇDAS 500S como armaduras ordinárias em estruturas de betão armado e pré-esforçado, os varões serão considerados como pertencendo ao tipo designado por A500 NR, sendo-lhes portanto aplicáveis todas as disposições estabelecidas na regulamentação em vigor para aquele tipo de varões.

Lisboa e Laboratório Nacional de Engenharia Civil, em Abril de 2010.

O CONSELHO DIRECTIVO

Carlos Matias Ramos

Presidente

Descritores: Varão para betão armado / Varão nervurado

Descriptors: Reinforced bar / Rib bar

