

DOCUMENTO DE CLASSIFICAÇÃO

SN Maia – Siderurgia Nacional, S.A.
4425-514 SÃO PEDRO DE FINS
tel.: +351 22 969 90 00
fax: +351 22 969 90 36

MEGASA 400SD – MAIA (A400 NR DE DUCTILIDADE ESPECIAL)

CDU 691.873
ISSN 0874-6990

ESTRUTURAS
STRUCTURES

SETEMBRO DE 2015

O presente documento anula e substitui o DC 316, de junho de 2011.
A situação de validade do DC pode ser verificada no portal do LNEC (www.lnec.pt).

1 OBJETO

O presente Documento de Classificação classifica os varões de aço de ductilidade especial MEGASA 400SD – MAIA, do tipo A400 NR SD segundo a Especificação LNEC E 455:2010, para efeitos do seu emprego como armaduras ordinárias em estruturas de betão armado e pré-esforçado, de acordo com a legislação em vigor.

2 CARACTERIZAÇÃO

Os varões MEGASA 400SD – MAIA são obtidos diretamente por laminagem a quente, e são fornecidos em comprimentos retos. Apresentam um perfil com duas séries de nervuras transversais

de secção variável e oblíquas em relação ao eixo dos varões, simétricas em relação ao plano longitudinal que inclui as duas nervuras longitudinais; todas as nervuras das duas séries têm a mesma inclinação em relação ao eixo do varão. O espaçamento entre os centros de nervuras adjacentes é sempre o mesmo em ambas as séries de nervuras transversais.

A disposição das nervuras e as características geométricas dos varões MEGASA 400SD – MAIA são indicadas na Figura 1 e no Quadro 1.

A identificação da origem dos varões e do respectivo fabricante deve ser efetuada através de um código que consiste no engrossamento de certas nervuras, conforme indicado na Figura 2.

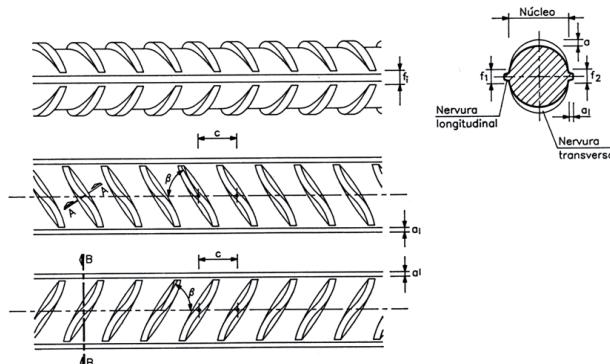


Figura 1 – Disposição das nervuras transversais e longitudinais num varão MEGASA 400SD – MAIA

QUADRO 1

Características geométricas dos varões MEGASA 400SD – MAIA

Diâmetro nominal (mm)	Secção nominal (mm²)	Massa nominal (kg/m)	Nervuras transversais				
			Afastamento entre nervuras c (mm)		Altura das nervuras a (mm)	Perímetro sem nervuras transversais Σf_i (mm)	Área relativa das nervuras transversais f_r
			Valor nominal	Tolerância (%)			
6	28,3	0,222	5,0	± 20	$\geq 0,39$	$\leq 3,8$	$\geq 0,039$
8	50,3	0,395	5,7		$\geq 0,52$	$\leq 5,0$	$\geq 0,045$
10	78,5	0,617	6,5		$\geq 0,65$	$\leq 6,3$	$\geq 0,052$
12	113	0,888	7,2		$\geq 0,78$	$\leq 7,5$	$\geq 0,056$
14	154	1,21	8,4		$\geq 0,91$	$\leq 8,8$	$\geq 0,056$
16	201	1,58	9,6		$\geq 1,04$	$\leq 10,1$	$\geq 0,056$
20	314	2,47	12,0		$\geq 1,30$	$\leq 12,6$	$\geq 0,056$
25	491	3,85	15,0		$\geq 1,63$	$\leq 15,7$	$\geq 0,056$
32	804	6,31	19,2		$\geq 2,08$	$\leq 20,1$	$\geq 0,056$
40	1257	9,86	24,0		$\geq 2,60$	$\leq 25,1$	$\geq 0,056$



Figura 2 – Identificação da origem dos varões MEGASA 400SD – MAIA e do respetivo fabricante

Estes códigos devem ser repetidos uniformemente ao longo do varão com um intervalo não superior a 1,50 m.

Os varões MEGASA 400SD – MAIA podem apresentar uma alteração local da morfologia das nervuras que corresponde à introdução da inscrição MEGASA em relevo, em substituição de seis nervuras na mesma série da identificação do fabricante e do país de origem. As letras da inscrição MEGASA são arredondadas e não apresentam arestas vivas. Esta alteração encontra-se uniformemente distribuída ao longo do comprimento dos varões. A inscrição MEGASA é ilustrada na Figura 3 e possui as características constantes no Quadro 2 em função do diâmetro nominal dos varões.

Além disso deve garantir-se que, caso exista inscrição, a área relativa das nervuras transversais apresente um acréscimo de 15 % para os diâmetros 6 e 8 mm e de 20 % para os restantes diâmetros relativamente aos valores especificados para cada diâmetro.



Simbologia:

- H altura de cada letra da inscrição MEGASA;
- A comprimento de cada letra da inscrição MEGASA;
- S afastamento entre letras da inscrição MEGASA;
- a_L altura do relevo das letras da inscrição MEGASA.

Figura 3 – Inscrição MEGASA em relevo nos varões MEGASA 400SD – MAIA

Os valores máximos especificados para a composição química do aço dos varões, referida à análise do produto final, são indicados no Quadro 3.

Os varões MEGASA 400SD – MAIA devem possuir características mecânicas que satisfaçam à Especificação LNEC: E455:2010 – "Varões de Aço A400 NR de ductilidade especial para armaduras de betão armado. Características, ensaios e marcação", nomeadamente no que se refere à sua aptidão à dobragem, resistência à fadiga e resistência a ações cíclicas. Em particular, as características mecânicas dos varões obtidas no ensaio de tração devem satisfazer os valores característicos mínimos indicados no Quadro 4.

QUADRO 2

Valores dos parâmetros geométricos da inscrição MEGASA

Diâmetro nominal (mm)	a_L (mm)	A (mm)		H/A
		Valor nominal	Tolerância (%)	
6	$\geq 0,30$	3,0	± 20	≥ 1
8	$\geq 0,40$	3,8		
10	$\geq 0,45$	4,8		
12	$\geq 0,50$	5,8		
14	$\geq 0,55$	6,7		
16	$\geq 0,65$	7,7		
20	$\geq 0,80$	9,6		
25	$\geq 1,00$	12,0		
32	$\geq 1,30$	15,4		
40	$\geq 1,60$	19,2		

QUADRO 3

Características de composição química

C (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cu (%)	C_{eq} (%)
0,24	0,055	0,055	0,014	0,85	0,52

QUADRO 4

Características mecânicas

$R_{eH}^{(1)}$ (MPa)	$R_m/R_{eH}^{(2)}$	$R_m/R_{eH}^{(3)}$	$R_{eH} 400^{(3)}$	$A_{gt}^{(2)}$ (%)
400	1,15	1,35	1,20	8

(1) Valor característico mínimo referente ao quantílico de 5%

(2) Valor característico mínimo referente ao quantílico de 10%

(3) Valor característico máximo referente ao quantílico de 90%

3 CLASSIFICAÇÃO

Para todos os efeitos inerentes ao emprego dos varões MEGASA 400SD – MAIA como armaduras ordinárias em estruturas de betão armado e pré-esforçado, os varões serão considerados como pertencendo ao tipo designado por A400 NR SD, segundo a Especificação LNEC: E455:2010, sendo-lhes portanto aplicáveis todas as disposições estabelecidas na legislação em vigor para aquele tipo de varões.

Lisboa e Laboratório Nacional de Engenharia Civil, em setembro de 2015.

O CONSELHO DIRETIVO

Carlos Pina

Carlos Pina
Presidente

